

# Technik





## Container / Hakenlift

- Hakenlift RSM 22 mit Liftachse
- Container in verschiedenen Größen (10-40 m<sup>3</sup>)
- Agrarcontainer für den Silagetransport (40 m<sup>3</sup>)



## Separator "Seppel"



- Bioselect RC in mobiler Powerlift Ausführung
- Auswurfhöhe von 4,30 m für problemloses Befüllen
- Multichopper (Zerkleinerer) für störungsfreies Separieren
- Leistungsdaten:  
Je nach TS-Gehalt der Ausgangsgülle zwischen 25 und 40 m<sup>3</sup>/h  
Feststoffanfall je nach Abpresdruck und Ausgangsgülle zwischen 4 und 5 to/h
- Voraussetzung: homogene Gülle sowie einen 32 A Stromanschluss



# Feldrandcontainer



- einfache Übergabe der Gülle vom LKW zum Ausbringfahrzeug
- Fassungsvermögen von 55 m<sup>3</sup>
- einfaches und schnelles Absaugen über den Andocktrichter



# Güllepumpe

- Börger Drehkolbenpumpe FL776
- auf Dreipunktbock mit 360° drehbaren Anschlüssen
- Fördermenge: 5.160 Liter / Minute
- Antriebsdrehzahl bis max. 600 U/min



# Güllemixer



- mobiler Spaltenmischer zum Lösen alter Schwimmschichten
- Alternative in nicht rührfähigen Güllekellern





## Transportfass

- mit Vakuumpumpe und Beschleuniger für schnelles Befüllen
- Fassungsvermögen von 26 m<sup>3</sup>
- Andocktrichter für unkompliziertes Absaugen
- K80-Untenanhängung
- mit Nachlaufenkachse



## Ausbringfass



- Vakuumfässer in den Größen 11,5 m<sup>3</sup> und 14,5 m<sup>3</sup>
- inkl. Turbobefüller für kürzere Befüllzeiten
- bodennahe Ausbringung mit Bomech-Schleppschuhverteiler
- einfache Piadin-Dosierung aufgrund einer Piadin-Dosiereinheit
- K80-Untenaufhängung
- Tandemfass mit Nachlaufenkachse



Kontakt



Website

